

СОГЛАСОВАНО
на заседании методической
комиссии «Профессионал»
Председатель МК

Ирина Раисовна
« 20 » 08 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ГБПОУ СМСК
Тихонова Р.П.



« 20 » 08 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования
15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Салаватский механико-строительный колледж

Квалификация:
Наладчик автоматов и полуавтоматов
Станочник широкого профиля
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования - технический

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль					
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	УП
3 курс	Т	Т	УП	Т	УП	Т	УП	Т	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К	Т	Т	ПП	Т	ПП	Т	ПП
4 курс	Т	Т	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	УП	УП	Т	К	К	Т	Т	Т	ПП	Т	ПП	Т	Т

Месяцы	Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август					
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2 курс	Т	УП	Т	УП	Т	УП	Т	УП	Т	УП	Т	Т	ПА	ПА	Т	Т	УП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3 курс	Т	ПП	Т	ПП	Т	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	ПА	ПА	УП	УП	УП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
4 курс	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ПА	ГИА	ГИА	ГИА	К	К	К	К	К	К	К	К	К

Т – теоретическое обучение

УП – учебная практика

ПП – производственная практика

ПА – промежуточная аттестация

ГИА – государственная итоговая аттестация

К – каникулы

Сводные данные по бюджету времени (в неделях), группа № 9
по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40	-	-	-	1	-	11	52
II курс	32	7	-	-	2	-	11	52
III курс	12	15	12	-	2	-	11	52
IV курс	8	2	26	-	2	3	2	43
Всего	92	24	38	-	7	3	35	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке (группа №9)

№	Наименование
1	Кабинет технических измерений
2	Кабинет основы материаловедения
3	Кабинет электротехники
4	Кабинет технической графики
5	Кабинет безопасности жизнедеятельности
6	Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
7	Лаборатория измерительная
8	Мастерская слесарная
9	Мастерская станочная
10	Тренажер для обработки координации движения рук при токарной обработке
11	Демонстрационное устройство токарного станка
12	Тренажер для обработки навыков управлением суппортом токарного станка
13	Тренажер для обработки приемов рубки
14	Тренажер для обработки приемов резания ножовкой
15	Тренажер для обработки приемов опиливания
16	Тренажер для обучения работе молотком
17	Спортивный зал
18	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
19	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
20	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет
21	Актный зал
22	Кабинет русского языка и литературы
23	Кабинет иностранного языка
24	Кабинет Россия в мире
25	Кабинет башкирского языка, родного языка
26	Кабинет физики, астрономии
27	Кабинет химии
28	Кабинет математики
29	Кабинет информатики

Пояснительная записка к учебному плану по профессии
15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке
срок обучения 3 года 10 месяцев

1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Салаватский механико-строительный колледж (ГБПОУ СМСК) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 02.08.2013 по профессии 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке, (ред. от 17.03.2015)

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы составляют нормативно-правовые акты:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- ФГОС среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 02.08.2013 по профессии 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке;
 - СанПиН 2.4.3.1186-03;
 - СанПиН 2.4.3.2554-09;
 - Примерные программы профессиональных модулей и дисциплин;
 - Приказ МО РФ «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» от 29.10.2013 № 1199;
 - Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 ноября 2015 г. № 1350 "О внесении изменений в перечни профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199"
 - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18.04.2013 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» ; (с изменениями на 18.08.2016)
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;
 - приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
 - приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
 - приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
 - приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 (с изменениями от 31.01.2014г. №74) «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 (с изменениями от 31.08.2016 №1129) «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

– письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»

– Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

– Приказ Минобрнауки России от 05.06.2014 N 632 (ред. от 25.11.2016) "Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. N 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. N 355" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.07.2014 N 33008)

– Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов;

– Приказ Минпросвещения России от 8 апреля № 153 «Об утверждении порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

– Устав ГБПОУ Салаватский механико-строительный колледж.

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев;

– начало учебных занятий – 1 сентября, окончание — согласно учебного плана;

– продолжительность учебной недели – шестидневная;

– продолжительность занятий – 45 минут;

– общая продолжительность каникул составляет 35 недель: 8 недель зимние каникулы 27 недель летние каникулы.

Текущий контроль знаний проводится в рамках учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, при этом используются традиционные методы, инновационные методы, включая компьютерные технологии, применяется накопительная система оценивания.

Учебная практика проводится рассредоточено во всех модулях, производственная практика проводится по завершении учебной практики в каждом модуле рассредоточено и концентрированно.

Промежуточная аттестация проводится каждый семестр в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и накопительной системы оценивания.

Дифференцированные зачеты и зачёты проводятся за счет времени, отведенного на учебную дисциплину и учебную и производственную практики, экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС на промежуточную и итоговую аттестацию.

3. Общеобразовательный, общепрофессиональный и профессиональный циклы

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, из них: 36 академических часов обязательной аудиторной учебной нагрузки, 18 часов – внеаудиторная самостоятельная работа.

Продолжительность уроков учебной практики составляет 6 часов.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован на основании ФГОС СОО и Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требования федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности СПО» и с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение срока обучения.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в составе основной профессиональной образовательной программы предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях), а максимальная – 4 часа в неделю.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено следующим образом:

- **2052 часов** (57 недель) отведено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2007г. Из них 180 (сто восемьдесят) часов распределены на учебные дисциплины: «Родной язык» -72 (семьдесят два) часа, «Астрономия» -72(тридцать шесть) часов, на увеличение часов по ОБЖ 36часов.Всего на ОБЖ отводится 108 час. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС. Обязательные экзамены проводятся по русскому языку и математике в письменной форме, третий экзамен из перечня профильных дисциплин – «Физика».

По рекомендации МО РБ от 20.05. 2011 года на изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на базе основного общего образования отводится 72 часа.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин: Технические измерения, Техническая графика, Основы электротехники, Основы материаловедения, Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, Безопасность жизнедеятельности, Основы финансовой грамотности. Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей: ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков, ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов, ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением, ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. В соответствии с видами профессиональной деятельности соответствующими присваиваемым квалификациям.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточению, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций (характеристика, аттестационный лист, отчет, дневник).

Окончание учебного периода – 30 июня 2025г.

4. Формирование вариативной части ОПОП

В ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке на вариативную часть циклов ППКРС выделено 252 часа. Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части ППКРС, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможности продолжения образования.

Учитывая мнения (запросы) работодателей, особенности развития экономики, социальной сферы, а также с учетом особенностей контингента обучающихся региона методическая комиссия «Профессионал» (Протокол № __ от 14.06.2021), методический Совет колледжа (протокол № __ от _____) определили целесообразность распределения учебной нагрузки в объеме 252 часа вариативной части циклов ППКРС, предусмотренной ФГОС по профессии СПО 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке в следующем порядке:

Введена учебная дисциплина «Основы финансовой грамотности»-36 часов

МДК.01.01. Устройство автоматических линий и агрегатных станков – 10 часов

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям

ПК 1.1-1.3

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен:

Знать

- Узлы и механизмы агрегатных станков;
- Чтение кинематических схем;
- Гидравлические и пневматические приводы агрегатных станков и автоматических линий.

Уметь

- Читать кинематические схемы;
- Определять типовые неисправности и методов их устранения;
- Разбор инструкционной карты технологического процесса.

МДК.01.02. Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков – 10 часов

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям

ПК 1.1-1.2

Знать

- Методы получения заготовок;
- Наладка контрольных устройств.

Уметь

- Разбор инструкционной карты технологического процесса;
- Наладка контрольных устройств;
- Разобрать классификацию агрегатных станков.

МДК. 02.01. Устройство автоматов и полуавтоматов – 14 часов

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям

ПК 2.3

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен:

Знать

- Основные сведения об автоматах и полуавтоматах;
- Устройство автомата продольного точения;

- Характеристика основных узлов и механизмов токарно-револьверных автоматов и полуавтоматов;
- Классификация станочных приспособлений;
- Принцип работы автомата продольного точения;
- Разобрать принцип работы автомата последовательного действия.

Уметь

- Разбирать кинематические схемы;
- Составлять уравнения баланса кинематических цепей;
- Рассчитать частоту вращения шпинделя по кинематическим схемам;
- Разобрать принцип работы автомата последовательного действия.

МДК 02.02. Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов – 10 часов

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям

ОК 1-7

ПК 2.1

ПК 2.2

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен:

Знать:

- Общие требования техники безопасности при работе на металлорежущих станках: перед началом работы, во время работы, по окончании работы;
- Методы наладки автоматов и полуавтоматов;
- Технологические процессы, операционные карты, карта наладки, ведомости оснастки;
- Виды передач применяемых на токарных автоматах и полуавтоматах;
- Механизм подачи и зажима заготовок;
- Поворотно-фиксирующие механизмы;
- Механизмы управления и переключения;
- Загрузочно-разгрузочные механизмы;
- Виды, причины, меры предупреждения брака при обработке на токарно-револьверных автоматах и полуавтоматах

Уметь:

- Выполнение расчета рабочих и холостых ходов суппортов
- Определение частота вращения шпинделя и распределительных валов по сменным шкивам и зубчатым колес
- Определение этапов наладки отрезного автомата
- Определение этапов наладки автоматов продольного точения
- Наладка револьверного суппорта
- Определение принципа работы многошпиндельных автоматов и полуавтоматов
- Определение принципа работы многошпиндельных автоматов и полуавтоматов параллельного действия
- Расчет рабочих ходов инструмента карты наладки

МДК. 03.01. Устройство станков и манипуляторов с программным управлением – 16 часов

ОК 1 - 7

ПК 3.1 - 3.3

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен:

Знать:

- Общие сведения о программном управлении;
- Типы систем программного управления станками;
- Цикловое программное управление станками;
- Числовое программное;

- Управление станками;
- Классификация систем программного управления;
- Основные узлы и механизмы станков с ЧПУ.

Уметь

- Способы установки инструмента в блоки;
- Структура манипуляторов;
- Пульт управления токарного станка.

МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением – 24 часа

ОК 1 - 7

ПК 3.1 - 3.3

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен:

Знать

- Датчики;
- Система координат и направления движения;
- Кодирование информации.

Уметь

- Выполнять примеры программирования;
- Разбор принципа работы гидропривода;
- Классификация кодов;
- Логические элементы;
- Способы и начало отсчета координат.

МДК.04.01. Технология обработки на металлорежущих станках – 62 часа

ОК 1-7

ПК 1.1 – 1.3

ПК 2.1 – 2.3

ПК 3.1 – 3.3

ПК 4.1 – 4.4

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен:

Знать:

- Понятие сложной установки деталей;
- Элементы резцов;
- Геометрия резца;
- Обработка отверстий;
- Классификация фрез;
- Разбор устройства горизонтального фрезерного станка;
- Технология фрезерования плоскостей;
- Технология фрезерования уступов, пазов, канавки;
- Технология фрезерования фасонных поверхностей;
- Разбор маркировки шлифовальных кругов;
- Круглое наружное шлифование инструмента.

Уметь:

- Расчет режимов резания фасонной обработки;
- Расчет режимов резания при зубофрезеровании;
- Расчет режимов резания при резьбофрезеровании;
- Разбор маркировки шлифовальных кругов.

ФК.00 Физическая культура – 70 часов

ОК 2

ОК 3

ОК 6

ОК 7

Знать:

- О роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;
- Основы здорового образа жизни.

Уметь:

- Использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

Распределение часов вариативной части циклов ППКРС

Индекс	Наименование циклов, ПМ, УД	Обязательная учебная нагрузка	Вариативная часть	Итого
ОП.07	Основы финансовой грамотности	-	36	36
МДК.01.01.	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	40	10	50
МДК.01.02.	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	44	10	54
МДК. 02.01.	Устройство автоматов и полуавтоматов	80	14	94
МДК 02.02.	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	150	10	160
МДК. 03.01.	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	34	16	50
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	40	24	64
МДК.04.01.	Технология обработки на металлорежущих станках	140	62	202
ФК.00	Физическая культура	-	70	70

5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная и государственная (итоговая) аттестация обучающихся.

По дисциплинам общеобразовательного цикла промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и по накопительной системе оценивания.

По дисциплинам общепрофессионального цикла промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзамена и по накопительной системе оценивания.

Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике - дифференцированный зачет), соблюдается ограничения на количество экзаменов

(не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов (суммарно не более 10 в каждом учебном году).

На I курсе – 6 дифференцированных зачетов, 2 зачета по физической культуре;

На II курсе – 3 экзамена, 11 дифференцированных зачетов, 1 зачет зачета по физической культуре;

На III курсе – 2 экзамена, 5 дифференцированных зачетов;

На IV курсе – 6 экзаменов, 7 дифференцированных зачетов.

В последнем семестре изучения профессиональных модулей формой итоговой аттестации является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, по его итогам выпускнику присваивается определенная квалификация.

На IV курсе в 8 семестре по завершению всего курса обучения проводится государственная (итоговая) аттестация и определяется положением о ГИА.

6. Форма проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Для проведения государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором ГБПОУ Салаватский механико-строительный колледж.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

План учебного процесса для ОПОП по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке Группа № 9

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, (час)					Распределение по курсам и семестрам (час в семестр)							
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудитория		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
							Всего занятий	в том числе		1 сем. 17 недель	2 сем. 23 недели	3 сем. 17 недель	4 сем. 23 недели	5 сем. 17 недель	6 сем. 23 недели
					лекций	лаб. и пр. занятий									
О.00	Общие учебные дисциплины	33/Д310/Эз	3078	1026	2052	973	1079	466	654	496	436	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	___Э	222	74	148	74	74	26	36	40	46	0	0	0	0
ОУД.02	Литература	___ДЗ	258	86	172	86	86	42	44	44	42	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык	___ДЗ	258	86	172	86	86	54	32	42	44	0	0	0	0
ОУД.04	Россия в мире	___ДЗ	513	171	342	171	171	78	86	82	96	0	0	0	0
ОУД.05	Башкирский язык (государственный)	___ДЗ	108	36	72	36	36	22	50	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	198	66	132	10	122	30	44	28	30	0	0	0	0
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	___ДЗ	108	36	72	36	36	0	36	36	0	0	0	0	0
ОУД.08	Астрономия	___ДЗ	108	36	72	36	36	36	36	0	0	0	0	0	0
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей														
ОУД.09	Физика	___Э	297	99	198	99	99	44	64	44	46	0	0	0	0
ОУД.10	Химия	___ДЗ	237	79	158	79	79	48	54	38	18	0	0	0	0
ОУД.11	Математика	___Э	429	143	286	146	140	54	98	60	74	0	0	0	0
ОУД.12	Информатика	___ДЗ	234	78	156	78	78	32	74	50	0	0	0	0	0
	Дополнительные учебные дисциплины														
ОУД.13	Родной язык/родная литература (базовый/углубленный)	___ДЗ	108	36	72	36	36	0	0	32	40	0	0	0	0
	Индивидуальный проект по физике	___	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	30,Д37,Э0	696	232	464	232	232	146	174	116	28	0	0	0	0
ОП.01	Технические измерения	___ДЗ	120	40	80	40	40	40	40	0	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническая графика	___ДЗ	78	26	52	26	26	26	26	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы электротехники	___ДЗ	108	36	72	36	36	36	36	0	0	0	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	___ДЗ	120	40	80	40	40	44	36	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	___ДЗ	114	38	76	38	38	0	36	40	0	0	0	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	___ДЗ	102	34	68	34	34	0	0	40	28	0	0	0	0
ОП.07	Основы финансовой грамотности	___ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	36	0	0	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл	30,Д311,Э8	3321	363	2958	507	507	0	0	0	328	576	758	612	684
ПМ.00	Профессиональные модули	30,Д311,Э8	3321	363	2958	507	507	0	0	0	328	576	758	612	684
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	30,Д32,Э2	1167	101	1066	101	101	0	0	0	328	540	198	0	0
МДК 04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	___Э	303	101	202	101	101	0	0	0	64	102	36	0	0
УП.04	Учебная практика	___ДЗ	432	0	432	-	-	0	0	0	264	168	0	0	0
ПП.04	Производственная практика	___ДЗ	432	0	432	-	-	0	0	0	0	270	162		

ПМ.02	Наладка автоматов и полуавтоматов	30,Д33,Э2	1203	137	1066	137	137	0	0	0	0	36	560	470	0	
МДК 02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ДЗ	141	47	94	47	47	0	0	0	0	36	58	0	0	
МДК 02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	Э	240	80	160	80	80	0	0	0	0	0	142	18	0	
МДК 02.03	Машиностроительное черчение	-	30	10	20	10	10	0	0	0	0	0	0	20	0	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	360	0	360	0	0	0	0	0	0	0	360	0	0	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	432	0	432	0	0	0	0	0	0	0	0	432	0	
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	30,Д33,Э2	468	60	408	60	60	0	0	0	0	0	0	86	322	
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ	75	25	50	25	25	0	0	0	0	0	0	50	0	
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	Э	81	27	54	27	27	0	0	0	0	0	0	0	54	
МДК.01.03	Машиностроительное черчение	-	24	8	16	8	8	0	0	0	0	0	0	0	16	
УП.01	Учебная практика	ДЗ	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	252	0	252	0	0	0	0	0	0	0	0	0	252	
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	30,Д33,Э2	483	65	418	209	209	0	0	0	0	0	0	56	362	
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ДЗ	75	25	50	25	25	0	0	0	0	0	0	20	30	
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	Э	96	32	64	32	32	0	0	0	0	0	0	0	64	
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	-	24	8	16	8	8	0	0	0	0	0	0	0	16	
УП.03	Учебная практика	ДЗ	36	0	36	18	18	0	0	0	0	0	0	36	0	
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	252	0	252	126	126	0	0	0	0	0	0	0	252	
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	105	35	70	34	6	0	0	0	0	36	34	0	0	
Всего			33/Д329/Э11	7200	1656	5544	1746	1824	612	828	612	792	612	792	612	684
Промежуточная аттестация																
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация											2 нед.	1 нед.	1 нед.	1 нед.	2 нед.
																3 нед.
Консультации: из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год								612	828	612	528	174	270	108	180	
								0	0	0	264	168	360	72	0	
								0	0	0	0	270	162	432	504	
Государственная (итоговая) аттестация: 108 часов								-	-	0	3	0	2	2	4	
								0	6	4	7	1	4	4	3	
								1	1	1	-	-	-	-	0	

Зам. директора по УПР



О.Ф. Амирова